Hochleistungs-Strahldüsen aus dem Elcometer-Sortiment sind sowohl robust als auch leicht, und somit für die Minimierung der Ermüdung des Bedienungspersonals konzipiert.

AUSWAHL EINER STRAHLDÜSE – 1, 2, 3 – fertig

1. Wählen Sie Ihre Bohrungsgröße

Wählen Sie zum Erreichen der maximalen Produktivität die Düsenbohrungsgröße auf Basis des gewünschten Strahldrucks, verfügbaren Luftdrucks und Luftdurchsatzes aus der folgenden Tabelle.

Elcometer bietet eine große Auswahl an Düsenöffnungen mit Innendurchmessern von 3,2mm (⅛") bis 19mm (¾") an.

Düsenbohrungsgröße

Die Verwendung einer größeren Düsenöffnung resultiert in einer größeren Strahlfläche, erfordert jedoch eine höhere Luftmenge (cfm oder m³/Min.) zum ‚Betrieb' der Düse. Eine kleinere Düse resultiert typischerweise in einem schmaleren Strahlmuster und einem geringeren Luftverbrauch. Zur Optimierung der potentiellen Vorteile bei Verwendung eines größeren Düsendurchmessers ist entscheidend, die Düse mit dem richtigen Luft-Strahlmittelgemisch bei einer ausreichenden Geschwindigkeit und ausreichendem Druck zu ‚versorgen'. Bei der Wahl der Düse ist deshalb der durch den Kompressor erzeugte verfügbare Luftstrom ausschlaggebend. Wenn eine größere Düse gewählt wird, ist eine höhere Luftkapazität für effizientes Strahlen erforderlich.

Die folgende Tabelle zeigt die Korrelation von Luftvolumen, Düsengröße und Düsendruck und wird in der Branche häufig zur Bestimmung der Düsengröße verwendet. Ihr wirklicher Vorteil ist die Auswahl der optimalen Düsengröße für die zu verrichtende Arbeit. Wenn der Anwender einen Düsendruck von 100psi (6,89bar) für die optimale Strahlbehandlung benötigt und eine Düse Nr. 8 mit ½ Zoll Durchmesser verwendet, würde er einen Kompressor mit einer Nennkapazität von 340cfm (9,63 m/Min.) benötigen. Bei der Verwendung eines 222-cfm-Kompressors würde der Düsendruck bei Verwendung derselben Düse Nr. 8 von 100psi auf 60psi (6,89bar auf 4,14bar) reduziert, was einer Senkung der Strahleffizienz um 50% entspräche.

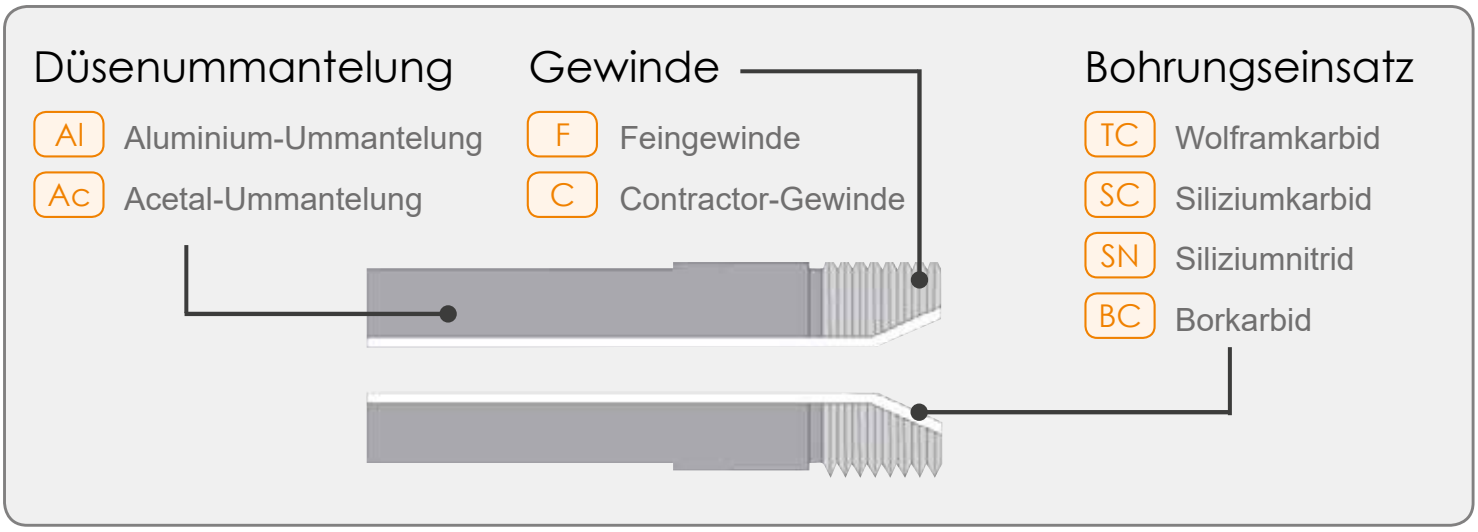
	Düsendruck psi (bar)								Düsengröße und Öffnungs-durchmesser
Luftvolumen - cfm (m³/Min.)	**50 (3,45)**	**60 (4,14)**	**70 (4,83)**	**80 (5,52)**	**90 (6,21)**	**100 (6,89)**	**125 (8,62)**	**150 (10,34)**	
	12 (0,34)	13 (0,37)	15 (0,42)	17 (0,48)	19 (0,54)	21 (0,59)	25 (0,71)	29 (0,82)	**#2** 3,2mm - ⅛"
	25 (0,71)	30 (0,85)	34 (0,96)	38 (1,10)	42 (1,19)	46 (1,30)	56 (1,59)	67 (1,90)	**#3** 4,8mm - 3⁄16"
	47 (1,33)	54 (1,53)	61 (1,73)	68 (1,93)	75 (2,12)	81 (2,30)	98 (2,77)	115 (3,26)	**#4** 6,35mm - ¼"
	76 (2,15)	89 (2,52)	101 (2,86)	114 (3,22)	126 (3,56)	138 (3,90)	169 (4,78)	200 (5,66)	**#5** 8mm 5⁄16"
	107 (3,02)	125 (3,54)	143 (4,04)	161 (4,55)	179 (5,06)	197 (5,57)	242 (6,85)	287 (8,12)	**#6** 9,5mm - ⅜"
	149 (4,21)	171 (4,84)	193 (5,46)	215 (6,09)	237 (6,71)	259 (7,33)	314 (8,89)	369 (10,44)	**#7** 11mm - 7⁄16"
	193 (5,46)	222 (6,28)	252 (7,13)	281 (7,95)	310 (8,77)	340 (9,63)	412 (11,66)	485 (13,73)	**#8** 12,5mm - ½"
	305 (8,63)	353 (9,99)	401 (11,35)	449 (12,71)	497 (14,07)	545 (15,43)	665 (18,83)	785 (22,22)	**#10** 16mm - ⅝"
	401 (11,35)	488 (13,81)	574 (16,25)	661 (18,71)	747 (21,15)	833 (23,58)	1050 (29,73)	1266 (35,84)	**#12** 19mm - ¾"

Bei den Zahlenangaben in der Tabelle handelt es sich um angenäherte Berechnungen auf Basis einer neuen/unbenutzten Düse.

AUSWAHL EINER STRAHLDÜSE

2. Wählen Sie Gewinde, Ummantelung und Einsatz

Nachdem Sie die Düsengröße bestimmt haben, müssen Sie das Material der Bohrungsverkleidung im Inneren der Düse und das Ummantelungsmaterial wählen, welches die Bohrung schützt. Zudem müssen Sie die Ihrem Bedarf am besten entsprechende Gewindeart wählen: Feingewinde oder Contractor-Gewinde.



Düsenummantelung

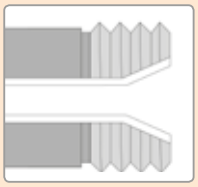
Ac Acetal-Ummantelung

Acetal-Ummantelungen von Elcometer sind leicht und zugleich schlagfest.

Al Aluminium-Ummantelung

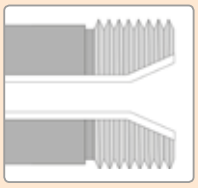
Aluminium-Ummantelungen von Elcometer bieten ein sehr hohes Maß an Schutz gegen Schlagschäden.

Gewinde



C Contractor-Gewinde, 51-mm-Gewinde (2”)

Das Contractor-Gewinde ist Industriestandard, mit 4½ Windungen pro Inch (TPI). Dieses Design reduziert stark die Gefahr einer Gewindeverkantung und ist viel einfacher zu verbinden als ein feines Gewinde. Contractor-Gewinde bieten mehr Sicherheit bei hohen Drücken und reduzieren die Wahrscheinlichkeit von Festfressen/Kaltverschweißen.



F Fein-Gewinde, 19-mm-Gewinde (¾”)

Feingewinde werden in der Regel für kleinere Schlauchdurchmesser verwendet und kommen am mobilen Elcometer 1020 Strahlgerät zum Einsatz.

Bei den Zahlenangaben in der Tabelle handelt es sich um angenäherte Berechnungen auf Basis einer neuen/unbenutzten Düse.

Bohrungseinsatz

TC Wolframkarbid

Die am wenigsten verschleißfeste der Karbid-Düsen, aber relativ preisgünstig und schlagfest. Ideal für Bereiche, in denen eine grobe Handhabung unvermeidbar ist und Strahlmittel wie Mineralstoffe, Glas oder Kohleschlacke verwendet werden.

SC Siliziumkarbid

Schlagfest und haltbar wie Wolframkarbid, aber nur ungefähr ein Drittel des Gewichts und deshalb eine geringere Belastung des Bedieners. Ideal für lang andauernde Strahlarbeiten.

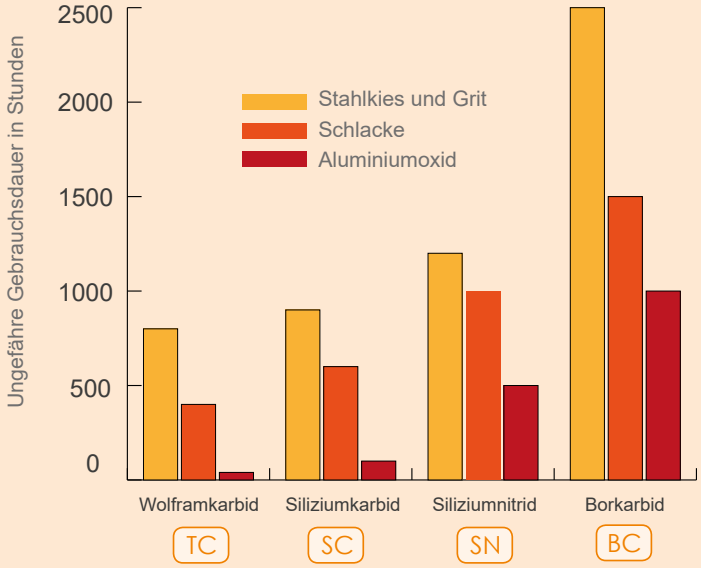
SN Siliziumnitrid

Siliziumnitrid zeichnet sich durch hervorragende Verschleißfestigkeit aus und ist bis zu 50% leichter als andere Düsen derselben Größe, so dass die Ermüdung des Bedieners erheblich reduziert werden kann.

BC Borkarbid

Extrem verschleißfest, haltbar und bis zu zehnmal langlebiger als Wolframkarbid. Ideal für aggressive Strahlmittel geeignet.

Düsengebrauchsdauer in Stunden*



Austausch Ihrer Strahldüse

Eine kleine Zunahme der Düsengröße resultiert in einer sehr großen Zunahme des Luft- und Strahlmittelverbrauchs und beeinträchtigt die Strahleffizienz. Als Faustregel sollten Sie Ihre Düse zur Beibehaltung einer gleichmäßig hohen Produktivität austauschen, wenn die Öffnung um eine Düsengröße verschlissen ist, zum Beispiel, wenn eine Düse Nr. 2 zu einer Düse Nr. 3 wird.

Die Elcometer 103 Strahldüsenlehre ermöglicht die genaue und einfache Messung der Öffnungsgröße Ihrer Strahldüse. Weitere Informationen auf Seite 9-2.

* Geschätzte Vergleichswerte. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt vom Strahldruck, der Größe der Strahlpartikel und der Form des Granulats ab.

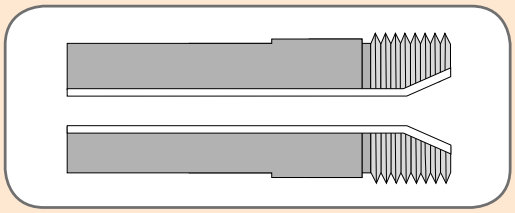
AUSWAHL EINER STRAHLDÜSE

3. Wählen Sie Ihre Bohrungsform

Zum Erreichen der optimalen Strahlleistung ist die Wahl der richtigen Bohrungsform für Ihre Anwendung wichtig. Die Bohrungsform einer Düse bestimmt ihr Strahlmuster. Düsen sind mit zwei Grundformen erhältlich: gerade Bohrung und Venturi-Bohrung, wobei mehrere Varianten von Düsen mit Venturi-Bohrung erhältlich sind.

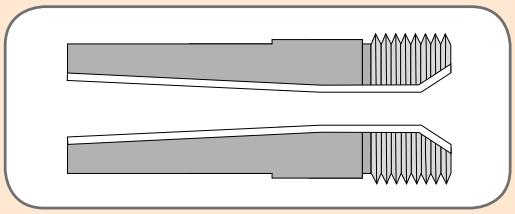
SB Düsen mit gerader Bohrung

Düsen mit gerader Bohrung erzeugen ein enges Strahlmuster für das Punktstrahlen oder Arbeiten in der Strahlkabine. Ideal für kleinere Arbeiten wie zum Beispiel zum Reinigen von Teilen, dem Nachbearbeiten von Schweißnähten, dem Reinigen von Handgeländern, Treppen, Gittern, sowie dem Formen von Steinen oder anderen Materialien.



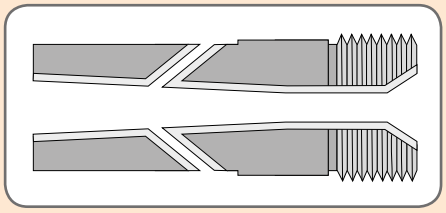
VB Düsen mit Venturi-Bohrung

Venturi-Düsen weisen einen sich verengenden Eingang und einen sich erweiternden Ausgang auf; sie erzeugen ein breites Strahlmusters und erhöhen die Strahlgeschwindigkeit. Venturi-Düsen sind ideal für eine höhere Produktivität bei der Strahlbehandlung größerer Flächen geeignet.



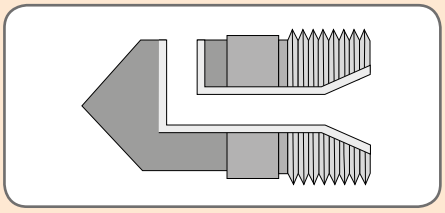
Andere Düsen

Neben den standardmäßigen geraden und Venturi-Düsen bietet Elcometer auch doppelte Venturi-Düsen, angewinkelte Düsen und Wasserstrahldüsen an, um Ihrer spezifischen Anwendung gerecht zu werden.



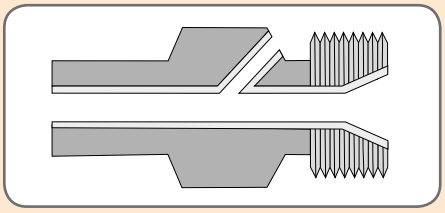
DV Doppel-Venturi

Diese Düsenform weist eine weite Öffnung mit Löchern am sich erweiterndem Ende für die Zufuhr von atmosphärischer Luft in das Stromab-Segment auf; sie erzeugt ein größeres Strahlmuster und eine höhere Strahlmittelgeschwindigkeit.



AN Angewinkelte Düsen

Angewinkelte Düsen sind ideal zum Strahlen im Inneren von Rohren, hinter Vorsprüngen, Flanschen oder Balken, in Hohlräumen oder an anderen schwer zugänglichen Stellen geeignet.



WJ Wasserstrahldüsen

Das Wasserstrahlsystem mischt Wasser in einer Kammer innerhalb der Ummantelung mit dem Strahlmittel und verringert die in die Atmosphäre entweichende Staubmenge. Ideal für härtere Strahlmittel, wenn die Staubentwicklung kontrolliert werden muss.

Wolframkarbid-Venturi-Strahldüse mit Aluminium-Ummantelung

Die Wolframkarbid-Hartmetalldüse mit Aluminium-Ummantelung ist für das Erzeugen eines größeren Strahlmusters und einer wesentlich höheren Geschwindigkeit konzipiert und ist ideal zum Strahlen großer Flächen geeignet. Diese Strahldüse für allgemeine Strahlarbeiten wird mit einer Gummidichtung geliefert und ist für ihre größere Haltbarkeit und Widerstandsfähigkeit mit einem Wolframkarbid-Einsatz und einer Aluminium-Ummantelung ausgestattet.

TC Al VB

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28318-3C	#3	4,8mm (3/16")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28318-4C	#4	6,35mm (1/4")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28318-5C	#5	8mm (5/16")	150mm (5,9")	32mm (1,26")
MT28318-6C	#6	9,5mm (3/8")	175mm (6,89")	32mm (1,26")
MT28318-7C	#7	11mm (7/16")	205mm (8,07")	32mm (1,26")
MT28318-8C	#8	12,5mm (1/2")	235mm (9,25")	32mm (1,26")
MT28318-10C	#10	16mm (5/8")	235mm (9,25")	32mm (1,26")
MT28318-12C	#12	19mm (3/4")	235mm (9,25")	32mm (1,26")

Wolframkarbid-Venturi-Düse mit Acetal-Ummantelung

Die für Schlagfestigkeit und hohe Verschleißfestigkeit ausgelegte Wolframkarbid-Venturi-Strahldüse mit Acetal-Ummantelung ist ideal für die Verwendung mit aggressiven Strahlmitteln geeignet. Die Acetal- Ummantelung der Düse schützt den Wolframkarbid-Einsatz und verlängert seine Lebensdauer. Sie wird mit einer Gummidichtung geliefert. Gleichzeitig hält sie das Gewicht der Düse niedrig und resultiert deshalb in einer geringeren Belastung des Bedieners und in höherer Produktivität.

TC Ac VB

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28337-3C	#3	4,8mm (3/16")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28337-4C	#4	6,35mm (1/4")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28337-5C	#5	8mm (5/16")	150mm (5,9")	32mm (1,26")
MT28337-6C	#6	9,5mm (3/8")	175mm (6,89")	32mm (1,26")
MT28337-7C	#7	11mm (7/16")	205mm (8,07")	32mm (1,26")
MT28337-8C	#8	12,5mm (1/2")	235mm (9,25")	32mm (1,26")
MT28337-10C	#10	16mm (5/8")	235mm (9,25")	32mm (1,26")
MT28337-12C	#12	19mm (3/4")	235mm (9,25")	32mm (1,26")

TC Wolframkarbid
Al Aluminium-Ummantelung
Ac Acetal-Ummantelung
VB Venturi-Bohrung

Doppelte Wolframkarbid-Venturi-Strahldüse mit Aluminium-Ummantelung

Diese Düse bietet ein um 35% größeres Strahlmuster als eine Standard-Venturi-Düse bei einer nur geringfügig niedrigeren Strahlmittelgeschwindigkeit. Konstruiert für Strahlarbeiten, die eine gleichmäßigere Verteilung des Strahlmittels mit einem größeren Strahlmuster erfordern. Mit einer Gummidichtung geliefert, ist sie ideal für die Verwendung mit Kunststoff- oder Getreidestrahlmitteln geeignet.

TC AI DV

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28346-4C	#4	6,35mm (¼")	149mm (5,86")	25mm (0,98")
MT28346-5C	#5	8mm (5⁄16")	162mm (6,37")	25mm (0,98")
MT28346-6C	#6	9,5mm (⅜")	176mm (6,92")	25mm (0,98")
MT28346-7C	#7	11mm (7⁄16")	216mm (8,50")	25mm (0,98")
MT28346-8C	#8	12,5mm (½")	235mm (9,25")	25mm (0,98")

Wolframkarbid-Strahldüse (für 10”) mit gerader Bohrung und Aluminium-Ummantelung

Diese Strahldüse ist ideal für das Reinigen von Kleinteilen mit geringem Abstand geeignet. Sie ist mit einem Wolframkarbid-Einsatz in einer Aluminium-Ummantelung ausgestattet und ist äußerst schlag- und biegefest. Diese Düsen werden mit einer Gummidichtung geliefert und sind für die Verwendung mit dem Elcometer 1020 Strahlgerät geeignet.

TC AI SB

Technische Daten

Bestellnummern Feingewinde, ¾” (19mm)	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT29472-2F	#2	3,2mm (⅛")	45mm (1,77")	13mm (0,51")
MT29472-3F	#3	4,8mm (3⁄16")	45mm (1,77")	13mm (0,51")
MT29472-4F	#4	6,35mm (¼")	45mm (1,77")	13mm (0,51")
MT29472-5F	#5	8mm (5⁄16")	45mm (1,77")	13mm (0,51")
MT29472-6F	#6	9,5mm (⅜")	45mm (1,77")	13mm (0,51")
MT29472-8F	#8	12,5mm (½")	45mm (1,77")	13mm (0,51")

TC Wolframkarbid
AI Aluminium-Ummantelung
DV Doppel-Venturi
SB Gerade Bohrung

45°-Wolframkarbid-Einsatz mit Aluminium-Ummantelung

Diese angewinkelte Düse mit Gummidichtung ist kompakt, stößt Strahlmittel in einem Winkel von 45° aus und ist für ihre zusätzliche Verstärkung und Haltbarkeit mit einer Aluminium-Ummantelung ausgestattet. Sie ist ideal zum Erreichen schwer zugänglicher Stellen, zum Beispiel hinter Flanschen, um Ecken oder im Inneren von Rohren, geeignet.

TC Al AN

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Lochanzahl	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28442-2C	#2	3,2mm (⅛")	1	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28443-2C	#2	3,2mm (⅛")	2	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28444-2C	#2	3,2mm (⅛")	3	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28442-3C	#3	4,8mm (3⁄16")	1	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28443-3C	#3	4,8mm (3⁄16")	2	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28444-3C	#3	4,8mm (3⁄16")	3	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28442-4C	#4	6,35mm (¼")	1	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28443-4C	#4	6,35mm (¼")	2	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28444-4C	#4	6,35mm (¼")	3	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28442-5C	#5	8mm (5⁄16")	1	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28443-5C	#5	8mm (5⁄16")	2	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28444-5C	#5	8mm (5⁄16")	3	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28442-6C	#6	9,5mm (⅜")	1	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28443-6C	#6	9,5mm (⅜")	2	88mm (3,46")	25mm (0,98")
MT28444-6C	#6	9,5mm (⅜")	3	88mm (3,46")	25mm (0,98")

Siliziumkarbid-Venturi-Düse mit Acetal-Ummantelung

Die Siliziumkarbid-Venturi-Düse ist mit einer hoch schlagfesten Acetal Ummantelung ausgestattet. Diese für eine längere Lebensdauer konzipierte Düse ist ideal für die Verwendung von härteren Strahlmitteln wie Gusseisengranulat und Aluminiumoxid geeignet. Die mit einer Gummidichtung gelieferten Düsen sind mit einem Siliziumkarbid-Einsatz ausgestattet, der Schlagfestigkeit und Haltbarkeit bei geringem Gewicht bietet.

SC Ac VB

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28324-3C	#3	4,8mm (3⁄16")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28324-4C	#4	6,35mm (¼")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28324-5C	#5	8mm (5⁄16")	150mm (5,9")	32mm (1,26")
MT28324-6C	#6	9,5mm (⅜")	175mm (6,89")	32mm (1,26")
MT28324-7C	#7	11mm (7⁄16")	205mm (8,07")	32mm (1,26")
MT28324-8C	#8	12,5mm (½")	235mm (9,25")	32mm (1,26")

TC Wolframkarbid · SC Siliziumkarbid · Al Aluminium-Ummantelung · Ac Acetal-Ummantelung · VB Venturi-Bohrung · AN Angewinkelte Düsen

Siliziumnitrid („Syalon“)-Venturi-Düse mit Acetal-Ummantelung

Die für Verschleißfestigkeit und hohe Lebensdauer konzipierte Strahldüse besitzt einen Siliziumnitrid-Einsatz, der das Düsengewicht um ca. 50% reduziert. Die mit einer Gummidichtung gelieferte Düse zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus, sowie durch Korrosionsschutz gegen viele Säuren und Alkalien. Die Acetal-Ummantelung bietet ebenfalls eine bessere Schlagfestigkeit.

SN Ac VB

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28446-4C	#4	6,35mm (¼")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28446-5C	#5	8mm (5⁄16")	150mm (5,9")	32mm (1,26")
MT28446-6C	#6	9,5mm (⅜")	175mm (6,89")	32mm (1,26")
MT28446-7C	#7	11mm (7⁄16")	205mm (8,07")	32mm (1,26")
MT28446-8C	#8	12,5mm (½")	235mm (9,25")	32mm (1,26")

Borcarbid-Venturi-Düse mit Aluminium-Ummantelung und Gummimanschette

Diese Düse ist mit einem Einsatz aus warmgepresstem Borcarbid ausgestattet, der sie widerstandsfähig gegen Chemikalien und Verschleiß macht, so dass sie ideal für Strahlmittel wie Granatsand, Aluminiumoxid und Stahlkies geeignet ist. Die Düse ist hitze- und korrosionsfest, ihre Aluminium-Ummantelung gibt ihr ein geringes Gewicht und ihre stoßabsorbierende Gummimanschette schützt den internen Einsatz. Die Düsen werden mit einer Gummidichtung geliefert.

BC Al VB

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28418-3C	#3	4,8mm (3⁄16")	135mm (5,31")	32mm (1,26")
MT28418-4C	#4	6,35mm (¼")	140mm (5,51")	32mm (1,26")
MT28418-5C	#5	8mm (5⁄16")	145mm (5,70")	32mm (1,26")
MT28418-6C	#6	9,5mm (⅜")	170mm (6,69")	32mm (1,26")
MT28418-7C	#7	11mm (7⁄16")	190mm (7,48")	32mm (1,26")
MT28418-8C	#8	12,5mm (½")	220mm (8,66")	32mm (1,26")
Die folgenden Düsen sind länger (350mm/13,77"):				
MT28439-6XLC	#6	9,5mm (⅜")	350mm (13,77")	32mm (1,26")
MT28439-7XLC	#7	11mm (7⁄16")	350mm (13,77")	32mm (1,26")
MT28439-8XLC	#8	12,5mm (½")	350mm (13,77")	32mm (1,26")

SN Siliziumnitrid
BC Borkarbid
Al Aluminium-Ummantelung
Ac Acetal-Ummantelung
VB Venturi-Bohrung

Wolframkarbid-Venturi-Einsatz mit Aluminium-Ummantelung und Wasserstrahldüse

Diese Düse mischt Wasser mit dem Strahlmittel und reduziert so die in die Atmosphäre abgegebene Staubmenge. Diese Düse ist zu ihrer Verstärkung und längeren Haltbarkeit mit einer Aluminium-Ummantelung ausgestattet und wird für die Verwendung mit härteren Strahlmitteln empfohlen. Die Düsen werden mit einer Gummidichtung geliefert.

TC Al WJ

Technische Daten

Bestellnummern Contractor-Gewinde	Düsennummer	Öffnungsdurchmesser	Länge	Eingangsdurchmesser
MT28326-3C	#3	4,8mm (3/16")	120mm (4,72")	25mm (0,98")
MT28326-4C	#4	6,35mm (1/4")	150mm (5,9")	25mm (0,98")
MT28326-5C	#5	8mm (5/16")	160mm (6,3")	25mm (0,98")
MT28326-6C	#6	9,5mm (3/8")	175mm (6,89")	25mm (0,98")
MT28326-7C	#7	11mm (7/16")	210mm (8,27")	25mm (0,98")
MT28326-8C	#8	12,5mm (1/2")	230mm (9,05")	25mm (0,98")

Düsen-Gummidichtungen

Alle Elcometer-Strahldüsen werden mit einer Strahldüsen-Gummidichtung geliefert, die für die Verwendung mit Nylon-Strahldüsenhaltern geeignet ist. Aluminium-Strahldüsenhalter von Elcometer werden mit der korrekten Gummidichtung für Elcometer-Strahldüsen geliefert. Bitte entnehmen Sie Kompatibilitätsangaben zu Ersatzdichtungen der folgenden Tabelle.

Die in 5er- und 25er-Packs und einer Reihe von Größen erhältlichen Elcometer-Gummidichtungen sollten zur Reduzierung von Druckverlusten zwischen der Düse und dem Düsenhalter eingelegt werden.

Technische Daten

Bestellnummern 5er-Pack	25er-Pack	Strahldüseneinlassdurchmesser	Gewindetyp	Kompatibel mit Strahldüsenhalter Nylon	Aluminium
MT29212-13F-5	MT29212-13F-25	13mm (0,51")	Feingewinde, ¾" (19mm)	●	●
MT29212-25CN-5	MT29212-25CN-25	25mm (0,98")	Contractor-Gewinde, 51-mm-Gewinde (2")	●	
MT29212-2532CA-5	MT29212-2532CA-25	25mm (0,98")	Contractor-Gewinde, 51-mm-Gewinde (2")		●
MT29212-32CN-5	MT29212-32CN-25	32mm (1,26")	Contractor-Gewinde, 51-mm-Gewinde (2")	●	
MT29212-2532CA-5	MT29212-2532CA-25	32mm (1,26")	Contractor-Gewinde, 51-mm-Gewinde (2")		●

TC Wolframkarbid Al Aluminium-Ummantelung WJ Wasserstrahldüsen