Guide d'utilisation

Vannes de contrôle à distance Elcometer RCV4000 et RCV4000+

Section		Page
1	Présentation du produit	fr-1
2	Déconnecter et reconnecter la RCV	fr-2
3	Démonter et remonter la RCV	fr-3
4	Démonter et remonter le collecteur d'échappement de la RCV	fr-4
5	Schémas et Liste des pièces détachées	fr-5

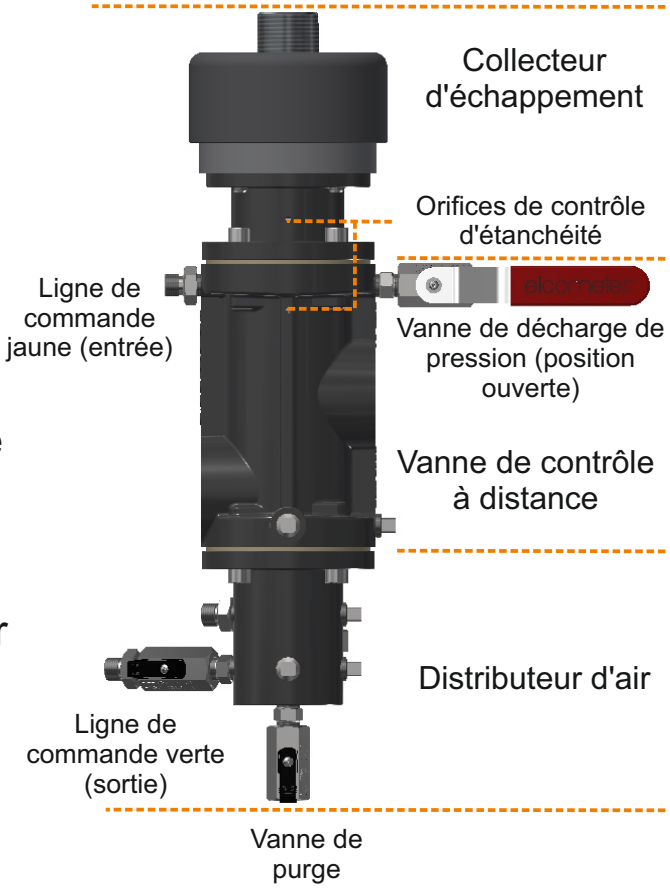
AVERTISSEMENT

Avant de réaliser le remplacement ou l'entretien de toute pièce de la machine de sablage ou de tout élément du système de sablage (ABM), veuillez lire et comprendre le guide de l'utilisateur de la machine de sablage.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou endommager sérieusement l'équipement.

1 PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les vannes de contrôle à distance Elcometer RCV4000 et RCV4000+ sont conçues pour être utilisées dans une machine de sablage sèche, composée de :



- **Collecteur d'échappement pour RCV :** il permet d'évacuer l'air de la machine de sablage via le silencieux.
- **Vanne de contrôle à distance :** cette vanne, utilisée conjointement avec la poignée homme-mort, pressurise et dépressurise la machine de sablage. La vanne rouge de décharge de pression située sur la vanne de contrôle à distance peut être utilisée pour dépressuriser la machine de sablage en cas d'urgence (elle isole la poignée homme-mort).
- **Distributeur d'air RCV :** il fournit à l'opérateur un port de sortie ½” pour y installer une soupape de limitation de pression, ainsi que 5 ports de sortie ¼” additionnels d'alimentation en air pour équipements annexes tels que des filtres à air repiratoire et des outils pneumatiques. Il est également possible d'y connecter une jauge de pression pour renseigner l'opérateur sur la valeur de pression d'air. Un port de sortie ¼” supplémentaire est équipé d'une vanne à bille de purge d'humidité.

1 PRÉSENTATION DU PRODUIT (suite)

L'alimentation en air se fait via la vanne de contrôle à distance, puis au travers le la ligne de commande verte jusqu'à la poignée homme-mort. Lorsque la poignée homme-mort est fermée, l'air retourne à la vanne de contrôle à distance via la ligne de commande jaune qui pousse le diaphragme d'échappement vers le haut (ce qui empêche l'air de s'évacuer par le silencieux) et le piston d'admission d'air vers le bas; cela permet à l'air comprimé de s'écouler dans la machine de sablage, de la pressuriser et d'enclencher le procédé de sablage.

Lorsque la poignée homme-mort est relâchée, le diaphragme d'échappement retombe et dépressurise la machine de sablage en évacuant l'air à travers le silencieux via le collecteur d'échappement.

Deux orifices de contrôle d'étanchéité se trouvent sur le devant des vannes RCV4000 et RCV4000+. Si de l'air s'échappe de ces orifices, il est probable que les joints à l'intérieur de la RCV4000/RCV4000+ et du collecteur d'échappement nécessitent un remplacement.

2 DÉCONNECTER ET RECONNECTER LA RCV

Avant de réaliser le remplacement ou l'entretien de toute pièce de la machine de sablage ou de tout élément du système de sablage (ABM), veuillez lire et comprendre le guide de l'utilisateur de la machine de sablage.

Dépressurisez la machine, purgez les conduites d'alimentation en air de la machine de sablage et débranchez le compresseur de la machine de sablage. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

Veuillez vous reporter aux schémas de l'ABM Elcometer dans la section 10 de la dernière version du guide de l'utilisateur de la machine de sablage Elcometer.

1 Pour déconnecter la vanne de contrôle à distance de la machine de sablage, commencez par déconnecter les tuyaux de commande jaune (en haut) et vert (en bas) de la vanne de contrôle à distance, ainsi que toutes les sources d'alimentation en air de la vanne de contrôle à distance et du distributeur d'air.

2 Desserrez le raccord situé prés du port d'échappement et le raccord - connecté sur le port de sortie de la RCV sur le côté de vanne de contrôle à distance; retirez alors la vanne de contrôle à distance complète, avec les accessoires, de la machine de sablage.

2 DÉCONNECTER ET RECONNECTER LA RCV (suite)

3 Retirez le séparateur d'humidité, dévissez le raccord et déposez-le sur une surface propre.

4 Desserrez le joint en coude pour retirer le silencieux.

3 DÉMONTER ET REMONTER LA RCV

Référez-vous aux schémas Section 5 en Page fr-5.

1 Pour retirer le collecteur d'échappement de la RCV, retirez les 4 vis polygonales à l'aide d'une clé allen courte spéciale 6 mm (référence article MT30072), retirez et/ou remplacez le joint et déposez-les sur une surface propre.
Note : la RCV contient 3 joints/joints toriques qu'il faut prévoir de remplacer ou de graisser de temps en temps : le joint à lèvre du piston (composant 13) situé sur le piston, et deux joints toriques (composant 18) situés sur l'axe de la vanne d'admission (composant 19).

2 Pour retirer le piston (composant 12), glissez la clé Allen dans la vis polygonale au centre du piston et, tout en regardant par le port de sortie de la RCV, tournez doucement le piston jusqu'à apercevoir un orifice dans l'axe de la vanne d'admission (composant 19). Prenez une tige (ou un tournevis cruciforme) et passez-la dans le port de sortie et dans l'orifice sur l'axe du piston. Vous pouvez maintenant défaire la vis polygonale située au-dessus de la tête du piston. Attention ! la vis polygonale du piston est maintenue en place avec un adhésif frein-filet pour l'empêcher de se desserrer en cours d'utilisation, et elle est bien serrée. Notez l'orientation du piston (encoche sur le dessus) et retirez doucement le piston à l'aide d'un tournevis plat en prenant garde à ne pas endommager le joint à lèvre du piston (composant 13). Remplacez et/ou graissez le joint à lèvre du piston.

3 Pour retirer l'axe de la vanne d'admission, retirez d'abord le distributeur d'air de la RCV (ou la plaque de base pour la RCV4000) en dévissant les 4 vis polygonales (composant 4) à l'aide de la clé Allen 6 mm polygonale. Retirez et/ou remplacez le joint et déposez l'ensemble sur une surface propre.

4 Vous pouvez maintenant pousser l'axe de la vanne d'admission depuis le dessus (après avoir enlevé la tige ou le tournevis cruciforme). Remplacez et/ou graissez les deux joints toriques (composant 18).

5 Remontez l'ensemble en suivant les étapes 4 à 1 ci-dessus et en graissant les composants suivants : composant 18 (joints toriques axe de vanne), composant 19 (axe de vanne) et composant 12 (piston).

4 DÉMONTER ET REMONTER LE COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT DE LA RCV

Le joint à lèvre (composant 13) situé dans le collecteur d'échappement de la RCV doit être graissé ou remplacé de temps en temps.

Le diaphragme en caoutchouc du siège de vanne (composant 6) doit également être vérifié périodiquement. Ce diaphragme est conçu pour protéger les pistons des dommages causés par le passage des abrasifs dans l'échappement pendant la dépressurisation de la machine de sablage.

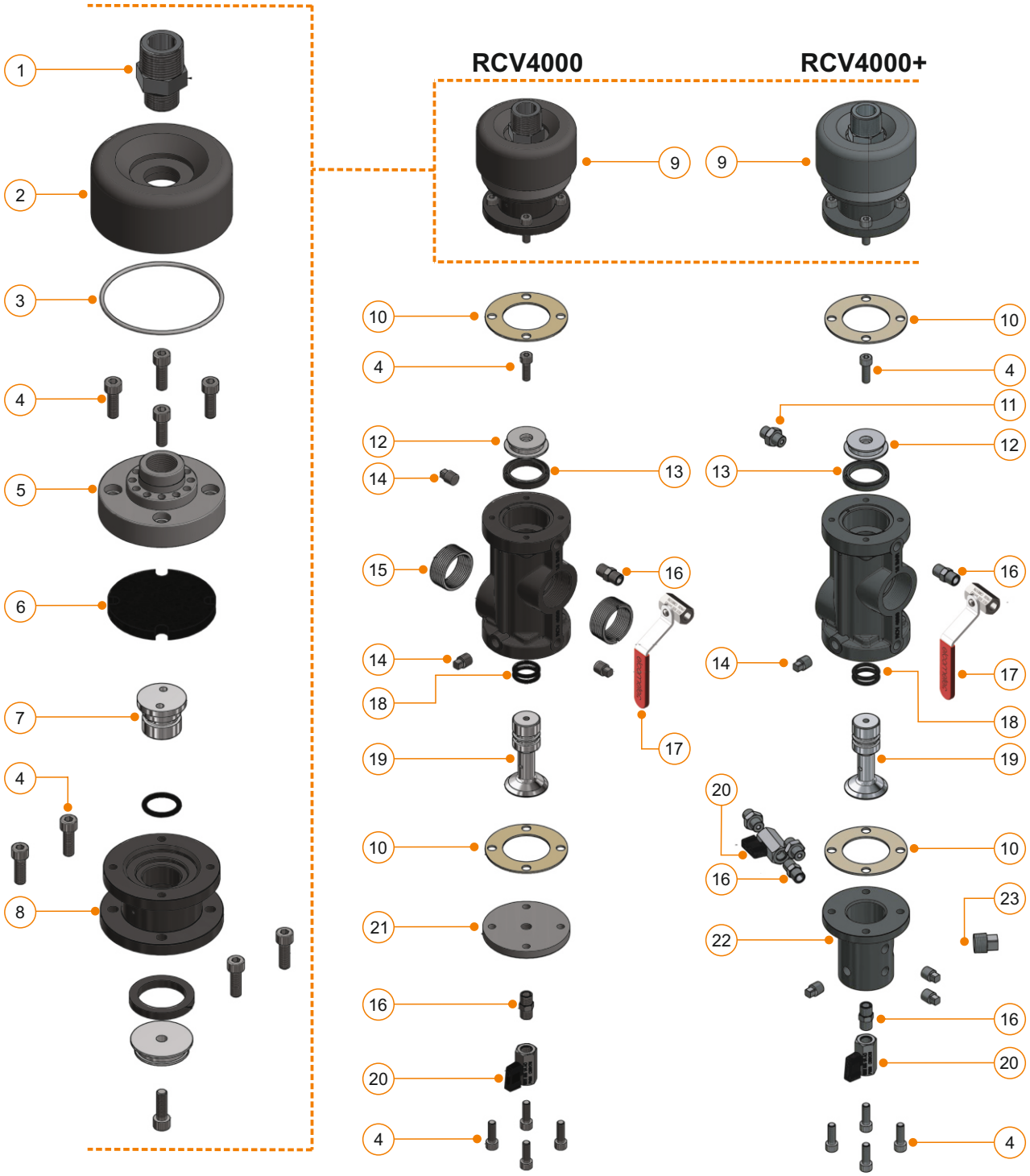
Référez-vous aux schémas Section 5 en Page fr-5.

1 Déconnectez la RCV4000 ou RCV4000+ de la machine de sablage comme décrit en Section A2.
2 Pour retirer le collecteur d'échappement de la RCV, retirez les 4 vis polygonales à l'aide d'une clé allen courte spéciale 6 mm (référence article MT30072), retirez et/ou remplacez le joint et déposez-les, avec la RCV, sur une surface propre.
3 Posez le collecteur d'échappement sur un plan de travail propre, dévissez et retirez l'adapteur du collecteur (composant 1) et soulevez le couvercle du collecteur (composant 2).Remplacez le joint d'étanchéité du collecteur d'échappement (composant 3) si nécessaire.
4 A l'aide de la clé Allen, retirez les 4 vis hexagonales (composant 4) et soulevez le couvercle supérieur (composant 5).
5 Soulevez et inspectez le diaphragme en caoutchouc du siège de vanne (composant 6) et remplacez-le si nécessaire.
6 Insérez les chevilles de l'outil pour piston de collecteur d'échappement (référence article MT30072) dans les deux orifices situés sur la base de cylindre du collecteur (composant 8) et retirez les vis hexagonales (composant 4) sur le dessus de la tête du piston. Notez l'orientation du piston (encoche sur le dessus) et retirez doucement le piston à l'aide d'un tournevis plat en prenant garde à ne pas endommager le joint à lèvre du piston (composant 13). Remplacez et/ou graissez le joint à lèvre du piston.
7 Remontez l'ensemble en suivant les étapes 3 à 6 ci-dessus et en graissant les composants suivants : composant 13 (joint à lèvre du piston), composant 3 (joint d'étanchéité du collecteur d'échappement), composant 8 (cylindre du collecteur) et composant 12 (piston).

Note : lors de la remise en place du couvercle du collecteur d'échappement, tournez le couvercle de sorte que le port de sortie d'échappement soit correctement orienté et s'adapte au silencieux. Resserrez l'adaptateur du collecteur (composant 1) manuellement pour permettre un ajustement précis lorsque vous refixerez l'assemblage RCV sur la machine de sablage; une fois le silencieux bien positionné, serrez à fond l'adaptateur du collecteur (composant 1).

5 SCHÉMAS ET LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

Référence article	Description
RCV4000-125B	RCV4000 Vanne pneumatique de contrôle à distance 1¼”
RCV4000P-75B	RCV4000+ Vanne pneumatique de contrôle à distance ¾" pour machines de sablage Elcometer 1020
RCV4000P-150B	RCV4000+ Vanne pneumatique de contrôle à distance 1½" pour machines de sablage Elcometer (sauf Elcometer 1020)
RCV4000P-125B	RCV4000+ Vanne pneumatique de contrôle à distance 1¼”



5 SCHÉMAS ET LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES (suite)

PIÈCES DE RECHANGE POUR ELCOMETER RCV4000 ET RCV4000+

Pièce	Référence article	Description
1	MT30022	Adaptateur mâle/mâle ¾" à 1" cône 60°
2	MT30023	Collecteur de purge
5	MT30024	Couvercle supérieur
7	MT30025	Vanne de purge
8	MT30026	Logement cylindrique de purge
9	MT28591	Assemblage collecteur d'échappement
11	MT30086	Adaptateur mâle/mâle ¼" cône 60°
12	MT30081	Piston
14	MT28596	Bouchon à tête carrée ¼" (x 2)
15	MT28594	Manchon réducteur 1½" à 1¼”
16	MT30085	Adaptateur mâle ¼”
17	MT29586	Assemblage vanne de décharge de pression (poignée rouge)
19	MT30083	Vanne d'admission
20	MT28619	Vanne à bille ¼" (poignée noire)
21	MT30084	Plaque de base
22	MT30087	Distributeur d'air
23	MT30099	Bouchon à tête carrée ½”

KITS D'ENTRETIEN ELCOMETER RCV4000 ET RCV4000+

Pièce	Référence article	Description
	MT30055	**Elcometer RCV4000/RCV4000+ : Kit d'entretien 1 (contient les composants listés ci-dessous)**
3	-	Cordon pour joint torique 3 mm x 89.6 ID
6	-	Siège de vanne en caoutchouc
10	-	Joint (x 2)
13	-	Joint à lèvre pour piston (x 2)
18	-	Cordon pour joint torique 3.53 mm x 23.29 ID
	MT30056	**Elcometer RCV4000/RCV4000+ : Kit d'entretien 2 (contient les composants listés ci-dessous)**
4	-	M8 x 25 Vis hexagonale à tête cylindrique en Inox (x 8)
	MT30072	**Elcometer RCV4000/RCV4000+ : Kit d'entretien 3 (contient les composants listés ci-dessous)**
-	-	Outil d'entretien pour RCV
-	-	Clé Allen 6 mm
	MT28605	**Elcometer RCV4000/RCV4000+ : Kit d'entretien 4 (contient les composants listés ci-dessous)**
14	-	Bouchon à tête carrée ¼" (x 3)
23	MT30099	Bouchon à tête carrée ½”

elcometer®

En cas de doute, merci de vous référer à la version originale en Anglais de ce guide d'utilisation. Vous pouvez télécharger la toute dernière version dans la section sablage du site Elcometer : www.elcometer.com/blasting. Merci d'éliminer les emballages de ce produit dans le respect de l'environnement. Consultez la déchetterie de votre localité pour en savoir plus.

elcometer® est une marque déposée d'Elcometer Limited, Edge Lane, Manchester, M43 6BU. Royaume-Uni.

Toutes les autres marques commerciales sont reconnues.

© Elcometer Limited 2018-2020. Tous droits réservés. Aucune partie de ce document ne peut être reproduite, transmise, transcrite, stockée (dans un système documentaire ou autre) ou traduite dans quelque langue que ce soit, sous quelque forme que ce soit ou par n'importe quel moyen (électronique, mécanique, magnétique, optique, manuel ou autre) sans la permission écrite préalable d'Elcometer Limited.

TMA-0733-01 Numéro 02- Texte avec couverture N° 29466-01